



В комплект входит:

Винт М4х40 нерж. с пот. Головкой	- 12 шт.
Шайба плоская 4,3 нерж.	- 12 шт.
Гайка М4 нерж.	- 12 шт.
Упорные стойки	- 2 шт.
Заклёпки 4,8х16 оцинк.	- 8 шт.
заклёпки 4,8х25 оцинк.	- 2 шт.
Уплотнитель EPDM – 6х12 – 0,6 м.п.	
SD84 (15х8) – 2,8 м.п.	
Отбойник резиновый	- 1 шт.
Саморез 4,2х25 нерж.	- 1 шт.



Для осуществления установки рамки понадобится приготовить следующий инструмент:

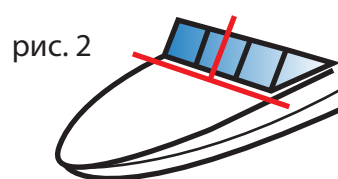
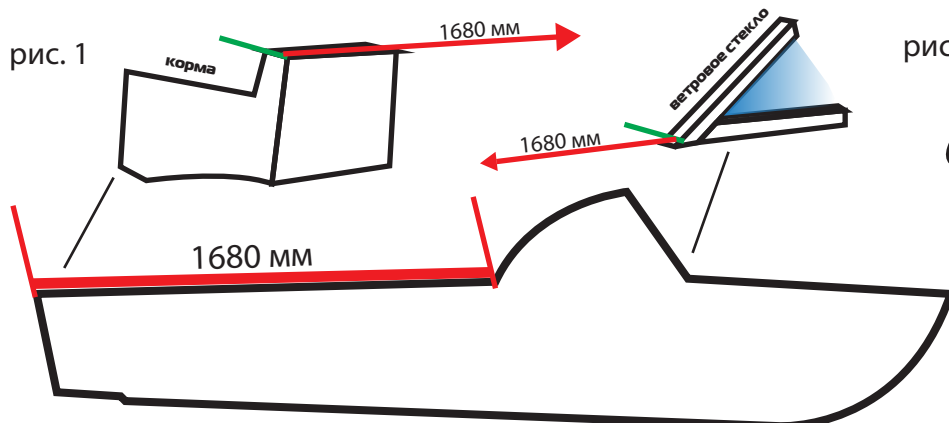
Дрель или шуруповерт
(желательно использовать с пластиковым патроном);
Сверло 4,8 мм (для установки упорных стоек); сверло 3,5 мм
(для сверления палубы лодки)
Нож канцелярский
Рулетка;
Карандаш, маркер
Гаечный ключ на 7
Отвертка PH 2



Для лучшего результата работы по установке рекомендуем выполнять вдвоём.

При необходимости с лодки необходимо удалить крепления ранее существующей конструкции остекления и обеспечить максимально возможную жёсткость палубы в месте выхода. В большинстве случаев палубу с внутренней стороны необходимо усилить профильной трубой или уголком. У некоторых лодок необходимо усилить торпеду.

1. Отметьте контрольные точки для установки боковых элементов рамки на лодке, от угла кормы — **1680мм** (рис.1)
 2. Также необходимо отметить центр палубы и центр калитки на рамке. (рис. 2)
 3. В нижнем профиле рамки заранее просверлены отверстия, через которые будет осуществляться крепление рамки к корпусу лодки.
 4. Устанавливаем элементы рамки по контрольным точкам на лодку, обеспечивая параллельность боковины рамки и одинаковое расстояние до уголка (комингса). Выставляем зазоры между калиткой и лобовой частью равные 3 мм. Скрепляем конструкцию пластиковыми зажимами - верх и низ.
 5. После того как рамка установлена по контрольным точкам, сквозь отверстия в нижнем профиле необходимо отметить на палубе будущие отверстия под винты. Первые (рис.3, вторая сторона) два отверстия размечаем, сверлим и наживляем у «хвостов» рамки. Вторые два отверстия (рис.4) размечаем (согласно изгибу винта), оттягиваем рамку, для того что бы просверлить отверстие, сверлим и прикручиваем винты ближайšie к калитке.
 6. Далее обводим контур рамки и размечаем оставшиеся отверстия. Снимаем рамку. Сверлим отверстия по разметке.
 7. Наклеиваем уплотнитель по контуру ранее обведенной рамки. В уплотнителе желательно сделать отверстия, для того чтоб винт мог свободно проходить.
 8. Устанавливаем рамку, фиксируя ее винтами в том же порядке, как и размечали. Обратите внимание, справа и слева от калитки устанавливаются 3 изогнутых винта (с каждой стороны). Далее по 3 прямых.
 9. Устанавливаем упорные стойки, используя заклепки 4,8х16мм.
- Добиться оптимальной геометрии створа калитки можно, установив упорные стойки «в натяг» или «враспор».



видеоинструкция



<https://youtu.be/qCibBdA78AU>

рис. 3

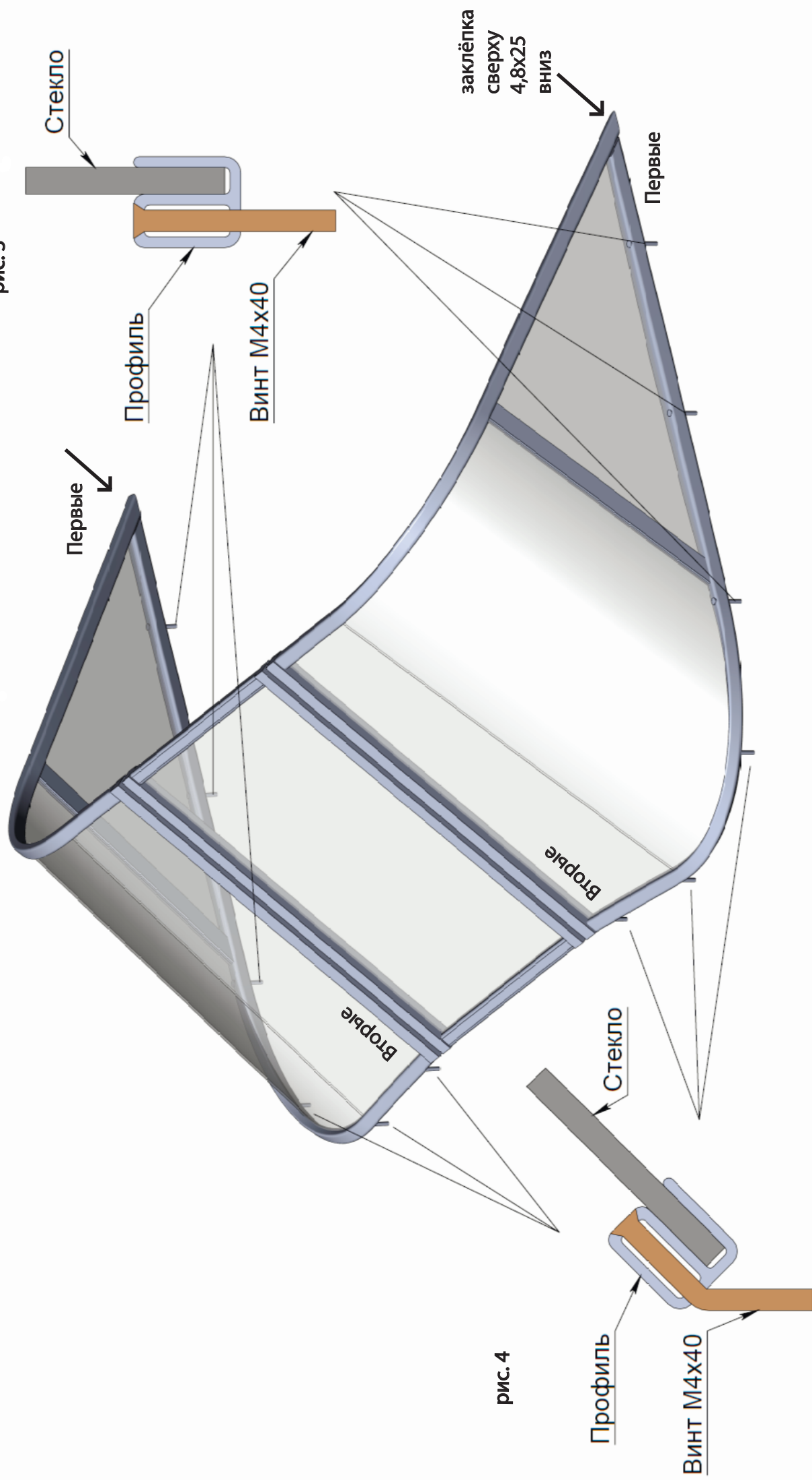


рис. 4